

Sigma pneumatic tip changer

Sistema brevettato



Caratteristiche

Cambio elettrodo con motore pneumatico per pinze di saldatura fisse

Semplice installazione a bordo gripper

Compatto e leggero

Magazzino elettrodi ad azionamento pneumatico

Elevata coppia di sgancio elettrodi per qualsiasi condizione di uso

Dati tecnici

Distanza da centro ingranaggio ad estremità del carter 40 mm

Spessore del carter 20 mm

Sistema di rimozione elettrodo Bidirezionale

Coppia ingranaggio di sgancio Max 75 Nm

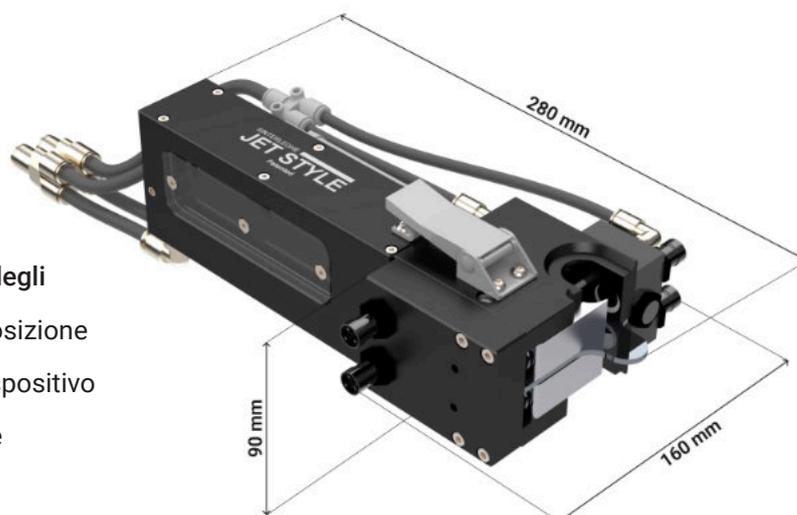
Magazzino elettrodi brevettato

L'unico magazzino al mondo autopulente con movimentazione pneumatica degli elettrodi!

01.

Sistema pneumatico per la movimentazione degli elettrodi

- garantisce le stesse performance sia in posizione orizzontale che verticale
- compie automaticamente la pulizia del dispositivo ad ogni ciclo di cambio elettrodi
- nessun elemento soggetto ad ossidazione



02.

Sistema compatto

- consente di disporre di un maggior numero di elettrodi e di ridurre le dimensioni del magazzino
- capacità:
 - Ø13 mm: 17+17 elettrodi
 - Ø16 mm: 14+14 elettrodi
 - Ø20 mm: 11+11 elettrodi

03.

Piastra fissaggio elettrodi integrata nel magazzino

- consente la chiusura della pinza al caricamento dell'elettrodo
- elimina il componente aggiuntivo necessario per assicurare il fissaggio dell'elettrodo alla pinza
- consente la possibilità del caricamento simultaneo degli elettrodi
- contribuisce alla riduzione del tempo di ciclo del cambio elettrodo

Specifiche tecniche serie Sigma

Specifiche	CEE - Sud America - Africa - Asia	Cina	USA
Potenza	0.8 kW	0.8 kW	0.8 kW
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Alimentazione	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A	Y 400 VAC 2A	Y 400-415V 2A Y 400-480V 2A
Alimentazione opzionale	/	/	Δ 230-300V 60Hz 3.46A Δ 230-225V 50Hz 3.46A
Duty cycle	S3-7%	S3-7%	S3-7%
Consumo aria compressa	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar	450 l/min a 6 bar
Grado di protezione IP	55	55	55
Tubi, raccordi ed elettrovalvole	ISO	ISO	ISO